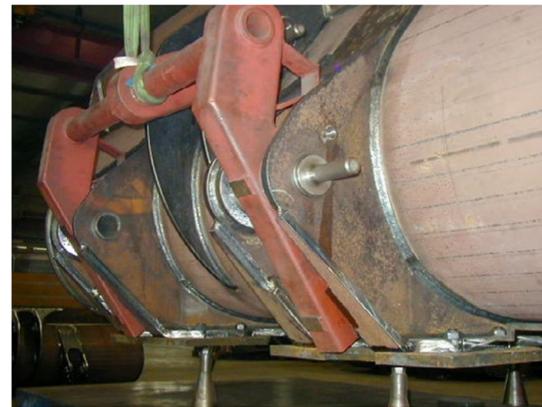


L'inspection finale et l'acceptation interne de chaque composant documentent la qualité de nos produits et garantissent à nos clients la qualité qu'ils attendent.



Le revêtement et le vernissage des pièces se font dans notre installation de peinture automatique en continu, récemment construite en 2015.

Notre objectif est d'utiliser de manière optimale les ressources dont nous disposons grâce à notre longue expérience et au savoir-faire de nos collaborateurs hautement qualifiés afin de fournir à nos clients l'équipement optimal pour leur application spécifique.

Avec la certification selon ISO 9001 et ISO 14001 ainsi que l'attestation d'aptitude EN ISO 3834-2, nous avons documenté les règles établies dans notre entreprise concernant le traitement qualité.



HITACHI ZW180 General purpose 2,7 m³



LIEBHERR L550 Hightip 8,0m³

The coating and painting of the parts is done in our 2015 newly built automatic continuous painting plant.

Through our many years of experience and the know-how of our highly qualified employees, it's our goal to use our available resources in order to provide our customers with the optimum equipment and tools for their specific application.

The certifications according ISO-9001, ISO-14001 and EN ISO 3834-2 document the rules in our company concerning our handling of the terms of quality.



ISO 9001

ISO 14001

Through the final inspection and approval of each part we document the quality of our products and guarantee our customers the expected quality of our products.

FUHRMANN®

SEIT 1856 QUALITÄT AUS TRADITION



FUHRMANN®
Fuhrmann Fahrzeuge Ges.m.b.H.
 Fuhrmann Platz 1, A-2165 Steinebrunn
 [Tel.] +43 (0) 2554 / 85301-0
 [Fax] +43 (0) 2554 / 85301-38
 [E-Mail] office@fuhrmann.at

FUHRMANN®

OUTILS POUR ENGIN DE CONSTRUCTION CONSTRUCTION SITE EQUIPMENT



(Foto: Robert Aebi GmbH)

FUHRMANN Outils pour engins de construction

Le siège de FUHRMANN est situé à Steinebrunn, dans la partie nord-est du district de Weinviertel, à 50 km au nord de Vienne sur les autoroutes B7 et A5 nord, près de la frontière austro-tchèque.

L'histoire de la famille Fuhrmann à Steinebrunn remonte à l'année 1856, lorsque plus de 8 générations une entreprise familiale moderne s'est développée à partir de l'ancienne forge du village pour devenir l'un des employeurs les plus importants de la région avec 150 employés.

La gamme de produits comprend les profils latéraux en acier, une carrosserie industrielle, la construction métallique, la technologie des outils pour engins de construction, le traitement de l'acier inoxydable et la construction de conteneurs, ainsi que la fabrication et la vente de machines et d'équipements pour la viticulture, l'industrie alimentaire et l'industrie chimique.

AEI est aujourd'hui une filiale de Fuhrmann et emploie environ 25 personnes sur son site de Feldsberg / Valtice CZ.

Fuhrmann-Baumaschinentechnik développe, étudie, construit et produit des équipements pour chargeuses sur pneus.



LIEBHERR L586 Lightmaterial 11,0 m³

L'activité principale consiste en la coopération avec les principaux fabricants et partenaires commerciaux de l'industrie des engins de construction. La gamme de produits comprend une large gamme de godets pour chargeuses sur pneus de 0,5 à 18 m³ de capacité, disponibles en version standard, légère et lourde. Le panel de produits comprend également des godets à haut déversements et des godets à abattant hydraulique ainsi que des modèles spéciaux spécifiques au client.

FUHRMANN construction site equipment

The headquarter of FUHRMANN is located in Steinebrunn in the north-eastern part of the Weinviertel, 50 km north of Vienna on the B7 and the A5 north motorway near the Austrian / Czech border.

The history of the Fuhrmann family in Steinebrunn dates back to 1856, when a family business developed over eight generations from a blacksmith to a modern industry company with 150 employees and one of the most important employers in the region.

The product range includes the areas of steel sideboards, trailers and tippers, steel constructions, construction site equipment, stainless steel constructions and tanks, as well as production and sales of machinery and equipment for viticulture, food and chemical industry.

In 1992 the company AEI was founded for the manufacturing of construction site equipment. Today 25 employees are employed in this branch of co. Fuhrmann in Feldsberg / Valtice CZ.

Fuhrmann- construction site equipment deals with the development, planning, construction and production of equipment for wheel loaders.



KOMATSU WA480 Skeleton 4,0 m³

The core business consists of cooperations with leading manufacturers and distribution partners in the construction machinery industry. The product range includes a wide range of wheel loader buckets from 0.5 to 18 m³, available in standard, as well as lightmaterial and heavy rock versions. Hydraulic high-tipping buckets and grapper buckets as well as customized special constructions are part of the wide production program.



La conception est réalisée à l'aide de programmes de CAO ultramodernes, ce qui nous permet de mettre en œuvre rapidement et de manière professionnelle des solutions spécifiques au client.

Les différentes pièces sont découpées sur la ligne de coupe qui est directement reliée au système de construction. La haute précision et la capacité de l'installation, sur laquelle les tôles sont découpées dans des formats allant jusqu'à 12x3 m et des épaisseurs de 1 à 200 mm au plasma ou en oxycoupage, garantissent une grande précision et un temps de traitement minimal des commandes de découpe interne. En standard, nous usinons des tôles dans les nuances S355 jusqu'aux aciers à haute résistance à l'usure tels que HARDOX 400-500.



The design department is using the latest CAD software, which enables us to implement customized solutions quickly and professionally.

For the cutting of all our parts we use a CNC-cutting machine which is directly linked to our CAD system. The high precision and capacity of our combined Plasma and flame cutting machine, where we cut metal sheets in sizes up to 12 x 3 m and thickness from 1 to 200mm, ensures high accuracy and short production time of the internal cutting orders. Normally we use steel plates in grades S355 and high wear-resistant plates as HARDOX 400-500.



Les travaux de cintrage sont effectués sur une presse plieuse de 1.000 t / 7,5 m. Cette machine nous permet de cintrer des plaques en Hardox 400 jusqu'à 25 mm d'épaisseur.

Le montage et le soudage des pièces sont effectués exclusivement par des spécialistes qualifiés. Des assemblages et des petites pièces jusqu'à un poids unitaire de 1000 kg sont fabriqués en série sur notre système de robot de soudage.



Le traitement mécanique est effectué sur les composants soudés finis. Sur le centre d'usinage moderne, il est possible d'usiner des pièces jusqu'à une dimension de 8 x 2,5 m ou jusqu'à un poids de pièce de 40 tonnes en un serrage.



With our hydraulic bending machine with a capacity of 1.000 ton / 7.5m we are able to bend plates in the quality Hardox 400 up to 25 mm thickness.

The assembly and welding of the parts is carried out by qualified skilled workers. Assemblies and small parts up to a weight of 1000 kg are made in serial-production on our standard welding robot system.



The mechanical machining of the components up to a max. size of 8x2,5m and a weight of 40 tons is performed in one setting position on our modern machining centre.

