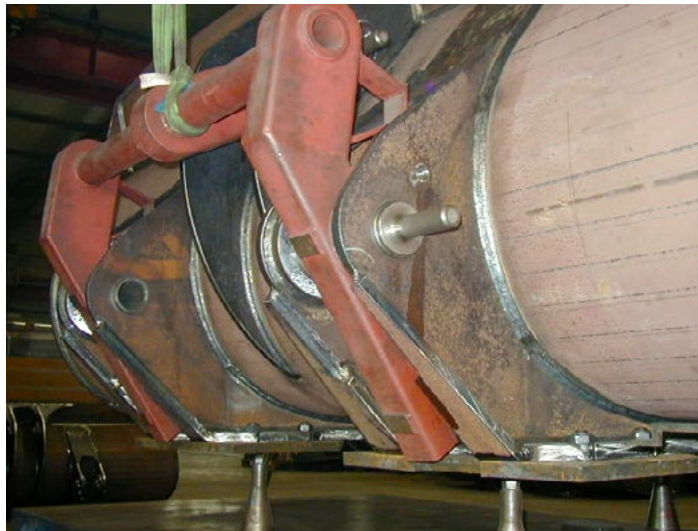


Die abschließende Endkontrolle und interne Abnahme jedes Bauteils dokumentiert die Qualität unserer Produkte und garantiert unseren Kunden die von Ihnen erwarteten Qualitätsansprüche.

Through the final inspection and approval of each part we document the quality of our products and guarantee our customers the expected quality of our products.



Das Beschichten und Lackieren der Bauteile erfolgt in unserer 2015 neu errichteten automatischen Durchlauf-Lackieranlage.

Unser Ziel ist es, durch unsere langjährige Erfahrung und das Know-how unserer hochqualifizierten Mitarbeiter, die uns zur Verfügung stehenden Ressourcen optimal einzusetzen, um für unsere Kunden die einsatzspezifisch optimale Ausrüstung zur Verfügung zu stellen.

Mit der Zertifizierung nach ISO 9001 und ISO 14001 sowie mit dem Eignungsnachweis EN ISO 3834-2 dokumentierten wir die in unserem Unternehmen festgesetzten Regeln betreffend dem Umgang mit dem Begriff Qualität.



HITACHI ZW180 General purpose 2,7 m³



ISO 9001

ISO 14001

The coating and painting of the parts is done in our 2015 newly built automatic continuous painting plant.

Through our many years of experience and the know-how of our highly qualified employees, it's our goal to use our available resources in order to provide our customers with the optimum equipment and tools for their specific application.

The certifications according ISO-9001, ISO-14001 and EN ISO 3834-2 document the rules in our company concerning our handling of the terms of quality.



LIEBHERR L550 Hightip 8,0m³

FUHRMANN®

SEIT 1856 QUALITÄT AUS TRADITION

FUHRMANN®

BAUMASCHINENTECHNIK CONSTRUCTION SITE EQUIPMENT



FUHRMANN®
Fuhrmann Fahrzeuge Ges.m.b.H.
 Fuhrmann Platz 1, A-2165 Steinebrunn
 [Tel.] +43 (0) 2554 / 85301-0
 [Fax] +43 (0) 2554 / 85301-38
 [E-Mail] office@fuhrmann.at



(Foto: Robert Aebi GmbH)

FUHRMANN Baumaschinentechnik

Der Stammsitz der Fa. FUHRMANN befindet sich in Steinebrunn, im nordöstlichen Teil des Weinviertels, 50 km nördlich von Wien an der B7 bzw. Nordautobahn A5, nahe der österreichisch-tschechischen Staatsgrenze.

Die Geschichte der Familie Fuhrmann in Steinebrunn reicht bis in das Jahr 1856 zurück, wo sich über 8 Generationen hinweg aus der damaligen Dorfschmiede ein moderner Familienbetrieb entwickelte, der bis heute mit 150 Mitarbeitern zu einem der bedeutendsten Arbeitgeber der Region zählt.

Das Produktprogramm umfasst die Bereiche Stahlbordwände, Fahrzeugbau, Stahlbau, Baumaschinentechnik, Edelstahlverarbeitung und Behälterbau, sowie Herstellung und Vertrieb von Maschinen und Geräten für Weinbau, Lebensmittel und chemische Industrie.

1992 wurde das auf Baumaschinenausrüstung spezialisierte Unternehmen AEI gegründet, welches heute als Niederlassung der Fa. Fuhrmann am Betriebsstandort Feldsberg / Valtice CZ, ca. 25 Mitarbeiter beschäftigt.

Fuhrmann-Baumaschinentechnik beschäftigt sich mit der Entwicklung, Planung, Konstruktion und Produktion von Ausrüstungen für Radlader.



LIEBHERR L586 Lightmaterial 11,0 m³

Das Kerngeschäft besteht aus der Zusammenarbeit mit führenden Herstellern und Vertriebspartnern der Baumaschinenindustrie. Das Produktprogramm umfasst eine breite Palette an Radladerschaufeln in der Größe von 0,5 bis 18 m³ Inhalt, lieferbar in Standard, als auch Leichtgut-, und schwerer Fels-Ausführung. Hydraulische Hochkippschaufeln und Schaufeln mit hydraulischem Niederhalter, sowie kundenspezifische Sonderkonstruktionen zählen ebenso zum Lieferprogramm.

FUHRMANN construction site equipment

The headquarter of FUHRMANN is located in Steinebrunn in the north-eastern part of the Weinviertel, 50 km north of Vienna on the B7 and the A5 north motorway near the Austrian / Czech border.

The history of the Fuhrmann family in Steinebrunn dates back to 1856, when a family business developed over eight generations from a blacksmith to a modern industry company with 150 employees and one of the most important employers in the region.

The product range includes the areas of steel sideboards, trailers and tipper, steel constructions, construction site equipment, stainless steel constructions and tanks, as well as production and sales of machinery and equipment for viticulture, food and chemical industry.

In 1992 the company AEI was founded for the manufacturing of construction site equipment. Today 25 employees are employed in this branch of co. Fuhrmann in Feldsberg / Valtice CZ.

Fuhrmann- construction site equipment deals with the development, planning, construction and production of equipment for wheel loaders.



KOMATSU WA480 Skeleton 4,0 m³

The core business consists of cooperations with leading manufacturers and distribution partners in the construction machinery industry. The product range includes a wide range of wheel loader buckets from 0.5 to 18 m³, available in standard, as well as lightmaterial and heavy rock versions. Hydraulic high-tipping buckets and grapper buckets as well as customized special constructions are part of the wide production program.



Die Konstruktion erfolgt unter Einsatz modernster CAD-Programme, wodurch wir kundenspezifische Lösungen rasch und professionell realisieren können.

Der Zuschnitt der Einzelteile erfolgt auf der direkt mit dem Konstruktionssystem vernetzten Zuschnittanlage. Die hohe Präzision und Kapazität der Anlage, auf der die Bleche in Größen bis zu 12 x 3 m und Stärken von 1 bis 200mm Plasma oder Autogen zugeschnitten werden, garantiert hohe Genauigkeit und minimale Durchlaufzeit der internen Zuschnittaufträge. Standardmäßig verarbeiten wir Bleche in den Güten S355 bis zu hochverschleißfesten Stählen wie z.B. HARDOX 400-500.



The design department is using the latest CAD software, which enables us to implement customized solutions quickly and professionally.

For the cutting of all our parts we use a CNC-cutting machine which is directly linked to our CAD system. The high precision and capacity of our combined Plasma and flame cutting machine, where we cut metal sheets in sizes up to 12 x 3 m and thickness from 1 to 200mm, ensures high accuracy and short production time of the internal cutting orders. Normally we use steel plates in grades S355 and high wear-resistant plates as HARDOX 400-500.

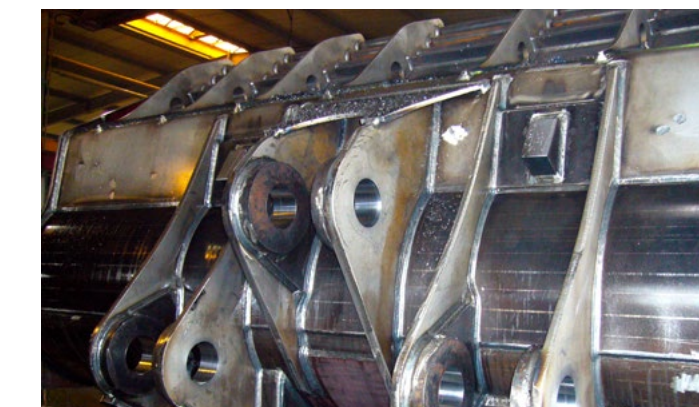


Biege- und Abkantarbeiten werden auf einer 1.000 to / 7,5 m Abkantpresse durchgeführt. Diese Maschine erlaubt uns das Abkanten von Blechen in der Qualität Hardox 400 bis 25 mm Materialstärke.

Der Zusammenbau und die Schweißung der Teile wird ausschließlich von qualifizierten Facharbeitern durchgeführt. Baugruppen und Kleinteile bis zu einem Stückgewicht von 1000 kg werden auf unserer Schweißroboteranlage serienmäßig gefertigt.



Die mechanische Bearbeitung erfolgt an den fertig geschweißten Bauteilen. Auf dem modernen Bearbeitungszentrum können Bauteile bis zu einer Bauteilgröße von 8x2,5 m bzw. bis zu einem Stückgewicht von 40 t in einer Aufspannung spanabhebend bearbeitet werden.



With our hydraulic bending machine with a capacity of 1.000 ton / 7.5m we are able to bend plates in the quality Hardox 400 up to 25 mm thickness.

The assembly and welding of the parts is carried out by qualified skilled workers. Assemblies and small parts up to a weight of 1000 kg are made in serial-production on our standard welding robot system.



The mechanical machining of the components up to a max. size of 8x2,5m and a weight of 40 tons is performed in one setting position on our modern machining centre.

